



GIN MENG PRECISION MOULD CO., LTD.
GOLDMAX PRECISION INDUSTRY CO., LTD.

Mold Material Compositions & Characteristics

Origin	Name	Chemical Composition %										Hardness	
		C	Si	Mn	Cr	Mo	V	P	S	Ni	Cu	HB	HRC
GRODITZ	EX1 VICTORY ESR	0.34			4.80	1.80	0.40						
		~	≤0.50	≤0.50	~	~	~	≤0.015	≤0.001				
		0.38			5.20	2.20	0.60						
GRODITZ	EX2 VICTORY ESR	0.35		0.30~	4.80	1.60	0.40						
		~	≤0.50	0.50	~	~	~	≤0.020	≤0.002				
		0.40			5.50	1.80	0.60						
BUDERUS	2367ESR	0.37	0.29	0.32	5.0	3.0	0.60						
BUDERUS	2344EFS	0.39	1	0.4	5.2	1.26	1	0.015↓	0.003↓			220	48~52
BUDERUS	2343EFS	0.38	1	0.4	5.2	1.26	0.4	0.015↓	0.003↓			220	48~52
ASSAB	8407 2M	0.39	1	0.4	5.3	1.3	1		0.003↓			185	46~50
ASSAB	8407 MS	0.39	1	0.4	5.2	1.4	1		0.003↓			180	46~50
ASSAB	DIEVAR	0.35		0.5	5	2.3	0.5					160	
BÖHLER	W350	0.38	0.20	0.55	5.00	1.75	0.55						48~52
BÖHLER	W302	0.39	1.1	0.4	5.2	1.4	0.95					220	46~50
BÖHLER	W303	0.38	0.4	0.4	5	2.8	0.65						46~50
BÖHLER	W400 VMR	0.36	0.2	0.25	5	1.3	0.45						
BÖHLER	W403 VMR	0.38	0.2	0.25	5	2.8	0.65						
HITACHI	DAC	0.39	1	0.4	5.2	1.4	0.8	0.015↓	0.003↓			185	45~48
HITACHI	DAC-MAGIC	0.39	0.4	0.58	4.5	2.6	0.55	0.004↓				277	52↓
DAIDO	DHA1	0.39	1	0.4	5.2	1.4	1					229	52↓
DAIDO	DHA-W	0.4			5.4	1.3	0.6						45~48
DAIDO	DH31												
DAIDO	DH31-EX											235	48~52
BUDERUS	1730	0.5	0.4	0.8	0.3	0.1		0.03↓	0.02↓			205	
BUDERUS	2311	0.4	0.3	1.5	2	0.2		0.03↓	0.005↓			280~ 330	29~33

BUDERUS	2312	0.4	0.3	1.5	2	0.2	0.1	0.03↓	0.005↓			290~ 330	29~34
BUDERUS	2347	0.4	1	0.6	5	1.4	0.4	0.01↓	0.1↓				38~43
BUDERUS	2738	0.37	0.3	1.5	2	0.22		0.03↓	0.005↓	1.1		300~ 310	31~35
AISI	4130	0.35	0.2	0.6	1.5	0.35		0.03↓	0.009↓				
AISI	4140	0.4	0.2	0.9	1	0.2		0.03↓	0.009↓	0.29			
BUDERUS	7225	0.37	0.3	1.2	1.4	0.25		0.015↓	0.03↓			280	25~30
BUDERUS	7225 MOD	0.37	0.3	1.2	1.4	0.25			0.03↓	0.6			25~30
AISI	P3	0.37	0.3	1.2	1.4	0.25		0.015↓	0.03↓	0.35		280	25~30
AISI	P20	0.4	0.4	0.8	2	0.4			0.03↓	0.03↓			
JIS	S45C	0.45	0.3	0.8	0.2↓			0.03↓	0.035↓	0.2↓			
JIS	S50C	0.5	0.3	0.8	0.2↓			0.03↓	0.035↓	0.2↓			
JIS	S55C	0.55	0.3	0.8	0.2↓			0.03↓	0.035↓	0.2↓			
JIS	SUJ2	1.1	0.3	0.5	1.6			0.025↓	0.025↓				58~62